

## ABSTRAK

Penjadwalan setiap perusahaan merupakan hal yang sangat penting untuk dilakukan. Salah satu metode yang dapat digunakan dalam penjadwalan adalah metode *Network Planning (Critical Path Method)*. Program *Spirit Aerosystems* PT. Dirgantara Indonesia (Persero) merupakan departemen yang bertanggung jawab dalam proses pembuatan komponen *Pylon* Pesawat *Airbus* tipe A320. Penelitian ini merupakan penelitian mengenai analisis penjadwalan dengan menggunakan *Network Planning (Critical Path Method)* untuk meningkatkan efektivitas waktu produksi komponen *Pylon* A320 pada Program *Spirit Aerosystems* PT. Dirgantara Indonesia (Persero).

Kebijakan penjadwalan pada program *Spirit Aerosystems* belum bisa memenuhi target permintaan *Airbus*, yaitu sebesar 6 unit per minggu dan perusahaan hanya bisa mencapai 5,4 unit per minggu. Hasil analisa *Critical Path Method* menunjukkan bahwa penjadwalan produksi belum efektif, karena terlihat pada proses *assembly* masih ada penundaan pekerjaan *assembly* seperti, *Closing Rib*, *Sub Spar Assy Pylon*, *Landing Assy*, dan *Rib Assy Port*. Waktu yang dibutuhkan dengan kebijakan perusahaan untuk produksi komponen *Pylon* A320 yaitu sebesar 46,93 hari, sedangkan menggunakan *Critical Path Method* membutuhkan waktu sebesar 37,49 hari, sehingga dengan menggunakan *Network Planning (Critical Path Method)* dalam produksi komponen *Pylon* A320 dapat menghemat waktu selama 9,44 hari atau dengan kata lain telah terjadi efektivitas waktu yang lebih baik dengan menggunakan *Critical Path Method*.

**Kata kunci** : Penjadwalan, *Network Planning (Critical Path Method)*, Efektivitas Waktu, Program *Spirit Aerosystems* PT. Dirgantara Indonesia (Persero).

## **ABSTRACT**

*Scheduling each company is a very important thing to do one of the methods that can be used in scheduling is a method of Network Planning (Ciritcal Path Method). Spirit Aerosystems Program PT. Dirgantara Indonesia (Persero) is a department in charge of the process of manufacturing the pylon component Airbus A320. This research is the analysis of scheduling by using Network Planning (Critical Path Method) to improve the effectiveness of production time on the Pylon A320 component Spirit Aerosystems Program PT. Dirgantara Indonesia (Persero).*

*Scheduling policy on Spirit Aerosystems Program can not fulfill the target of the request Airbus, which amounted to 6 units per week, and companies can only achieve 5,4 units per week. Path Method Cirtical analysis results indicate that the production scheduling has not been effective, as shown in the assembly process there are still delays work such as assembly, Closing Rib, Spar Sub Assy Pylon, Landing Assy, and Rib Assy Port. The time required by company policy to the production of A320 Pylon component that is equal to 46,93 days, while using the Critical Path Method takes amounting to 37,49 days, so by using Network Planning (Critical Path Mehod ) in the production of the A320 Pylon components can save time during 9,44 a day, or in other words, there has been a better time effectiveness by using Critical Path Method.*

**Keywords :** *Scheduling, Network Planning (Ciritcal Path Method), time effectiveness, Spirit Aerosystems Program PT. Dirgantara Indonesia (Persero).*